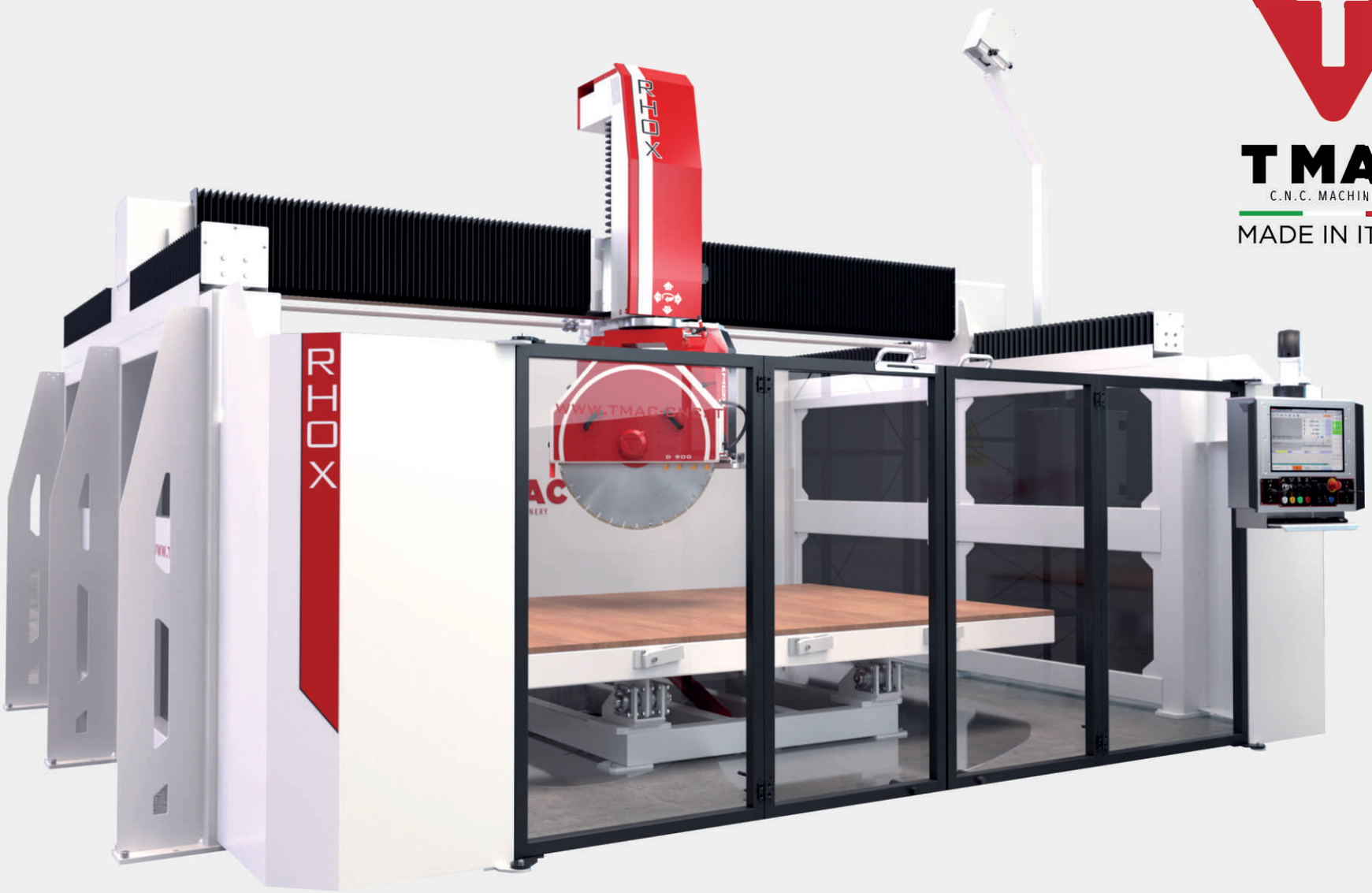
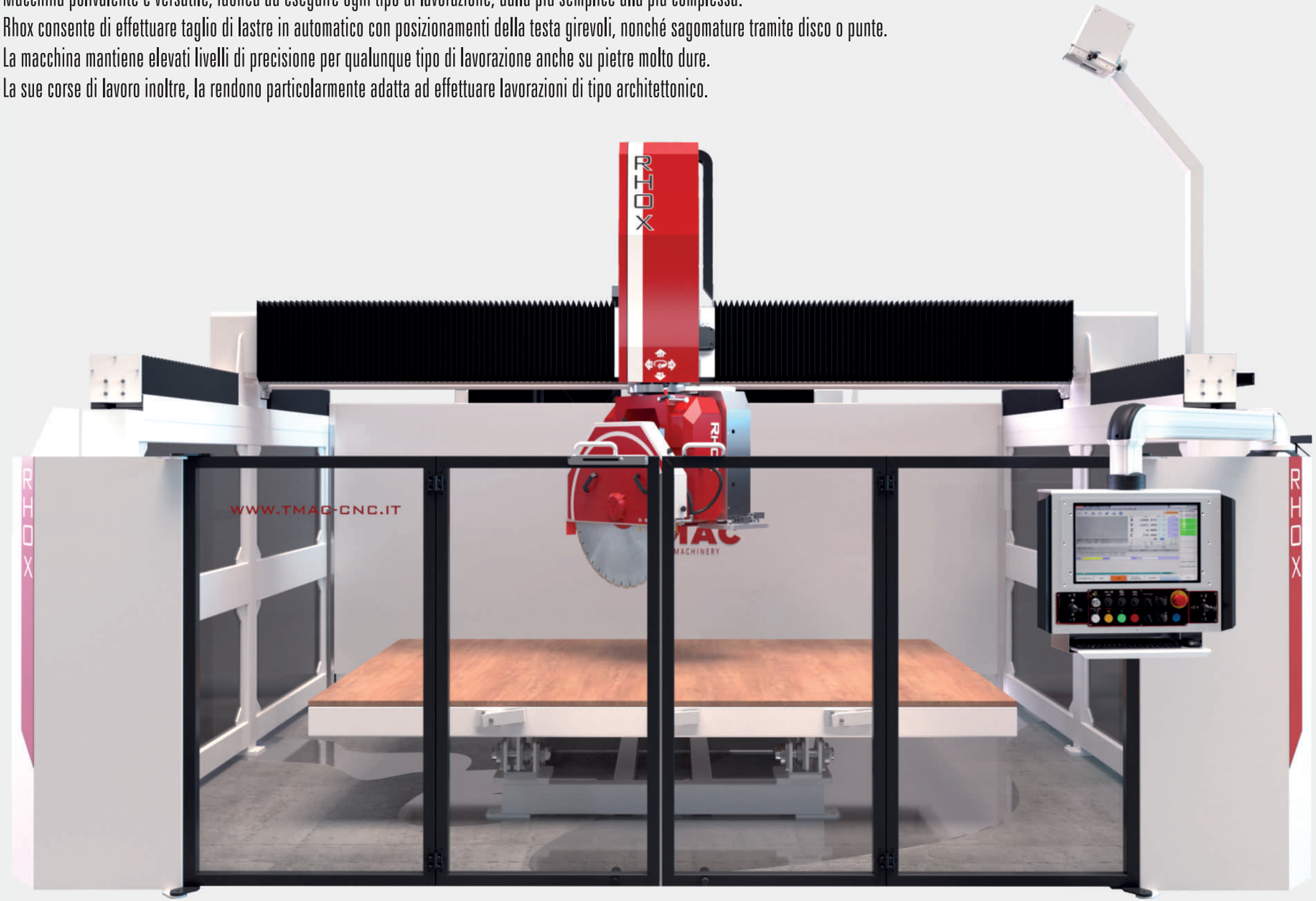
TMAC
C.N.C. MACHINERY
MADE IN ITALY



RHOX

RHOX

Macchina polivalente e versatile, idonea ad eseguire ogni tipo di lavorazione, dalla più semplice alla più complessa.
Rhox consente di effettuare taglio di lastre in automatico con posizionamenti della testa girevoli, nonché sagomature tramite disco o punte.
La macchina mantiene elevati livelli di precisione per qualunque tipo di lavorazione anche su pietre molto dure.
La sue corse di lavoro inoltre, la rendono particolarmente adatta ad effettuare lavorazioni di tipo architettonico.



LAVORAZIONI

TAGLIO
LONGITUDINALE

TAGLIO
DA 0-90°

TAGLIO
ELLITTICO

TAGLIO
OBLIQUO

TAGLIO
ORTOGONALE

TAGLIO
ESTRUSO 2D - 3D

FORME DRITTE,
CONVESSE, ARCO

TAGLIO
INCROCIATO

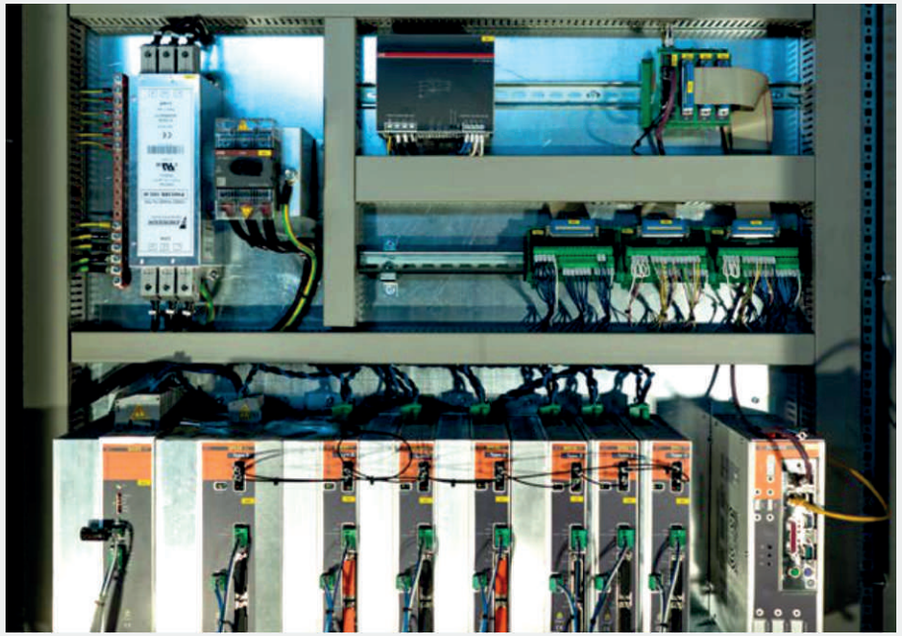
TAGLIO
CIRCOLARE

5 assi interpolati con sistema TCP tool center point
Corsa Z 500mm / 600mm / 700mm / 800mm
Robusta struttura in acciaio
Componentistica in acciaio inox verniciato

Lubrificazione centralizzata automatica
Motori brushless con zero assoluto
Guide con ricircolo sfere ad alta precisione

I NOSTRI STANDARD

Quadro elettrico



Laser segnataglio

Lubrificatore automatico

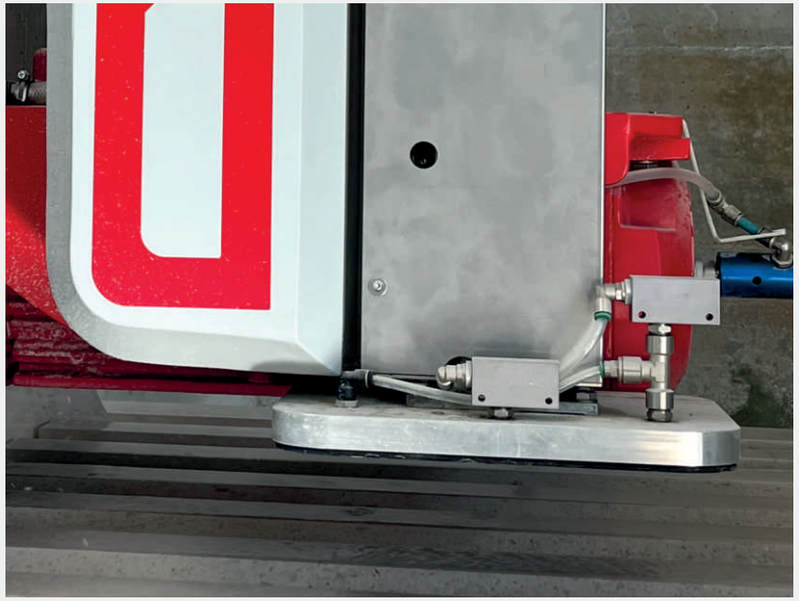
Consolle pensile

OPTIONAL E ACCESSORI

Cambio utensili automatico

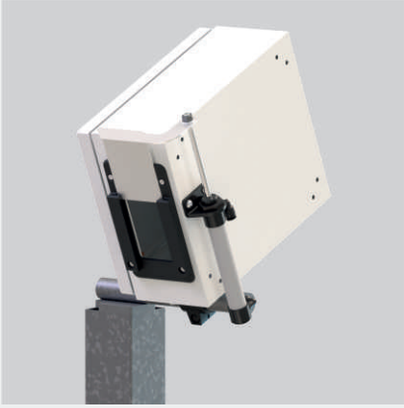
Doppio laser segnataglio

Manipolatore a ventosa



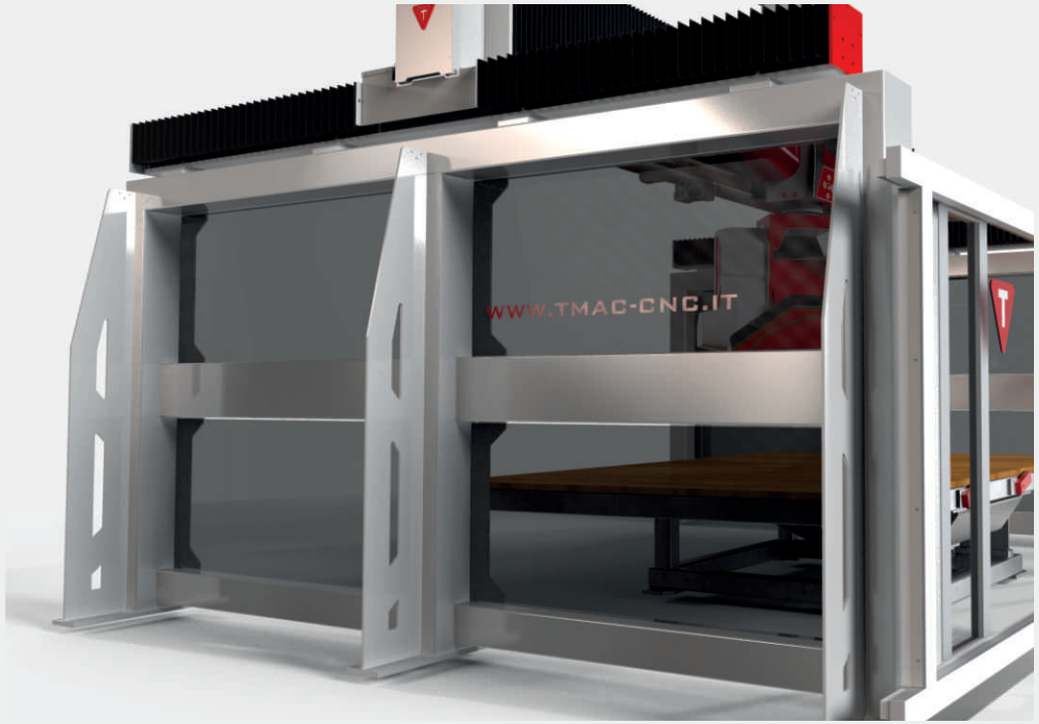
Banco ribaltabile

Fotocamera



Motore con attacco ½" gas

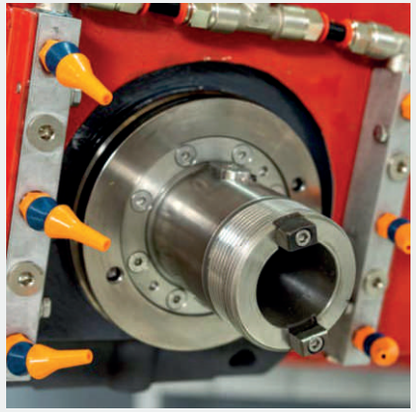
Muri in carpenteria



Presetting disco e utensili

Tastatore lastra

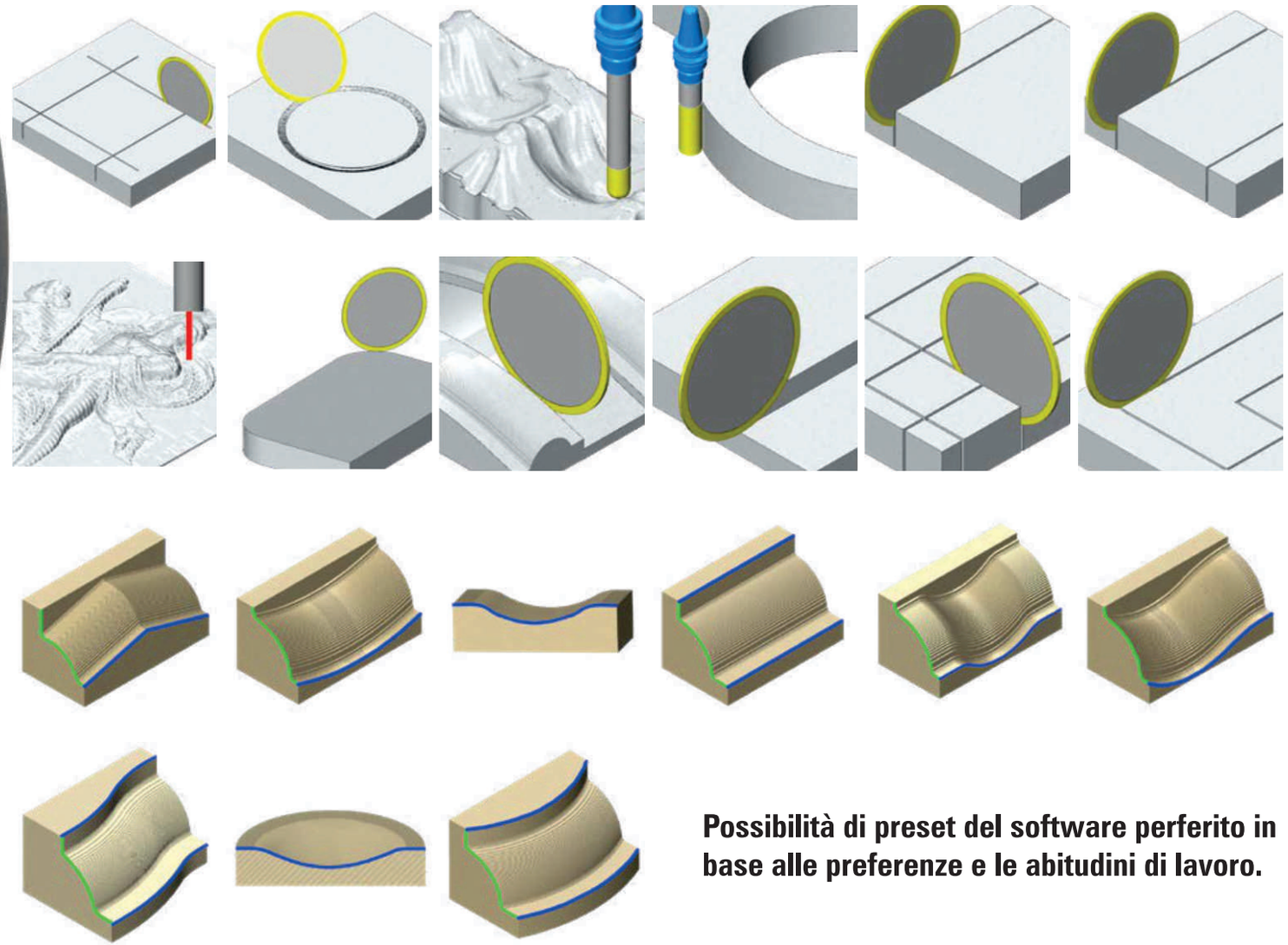
Mandrino Iso 40



Tornio cnc interpolato

CONSOLLE E SOFTWARE

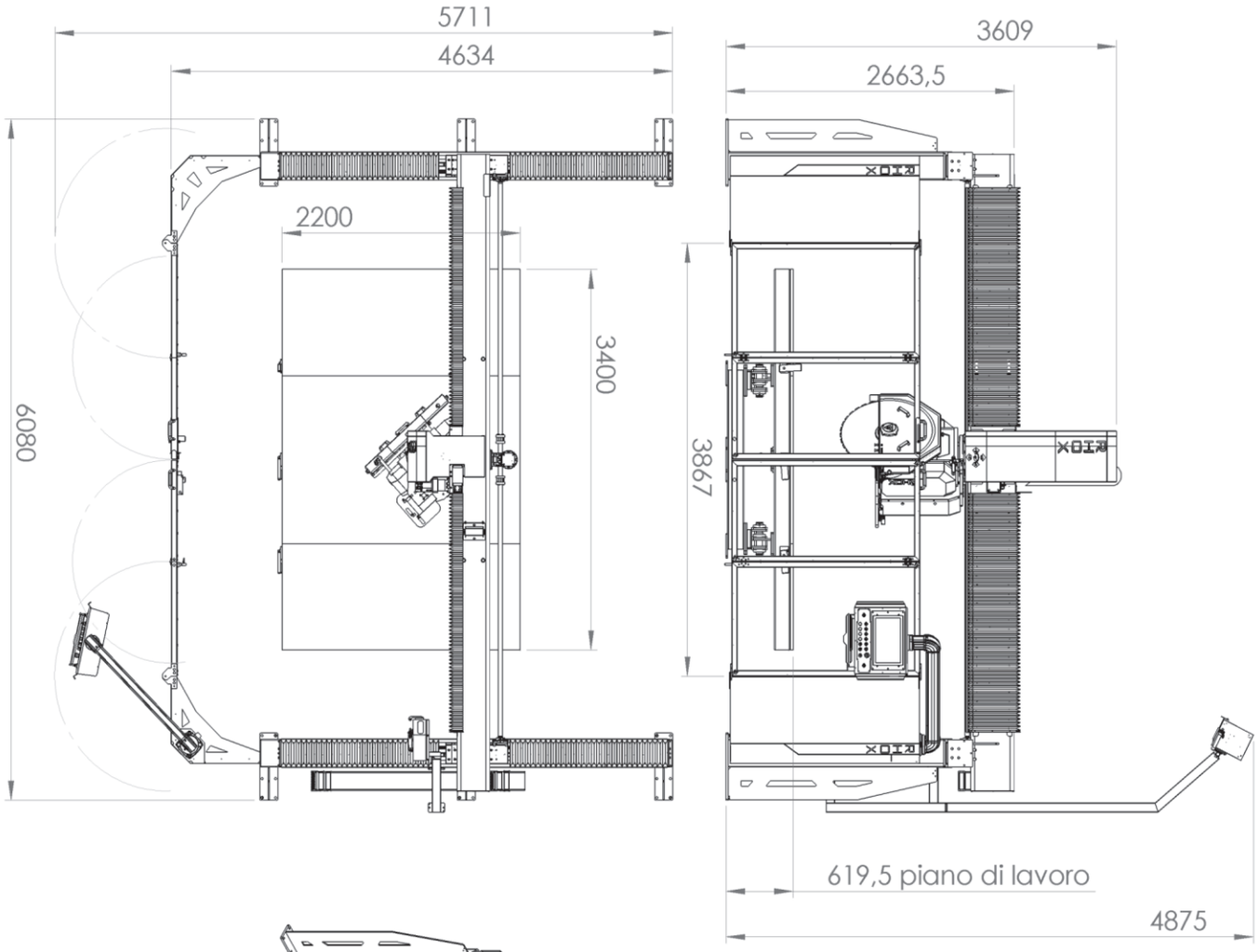
La postazione di comando è composta da un Pc con schermo Touch Sreen da 18,5" con sistema operativo Windows di ultima generazione a da una pulsantiera mobile.
La macchina è dotata di un software versatile e veloce, potente e intuitivo . In fase di progettazione, consente di disegnare elementi geometrici come top bagno, colonne, sagome e piani cucina. Il software permette di importare file 2d e 3d nei formati più comuni di gestione di disegno. (RHINO, DXF, IGES, STL, STEP).
È possibile programmare molteplici lavorazioni come sgrossature, profilature, svuotamenti e forature, ottimizzando la produzione.
La disposizione e le realizzazione dei pezzi è effettuata in automatico gestendo gli utensili.

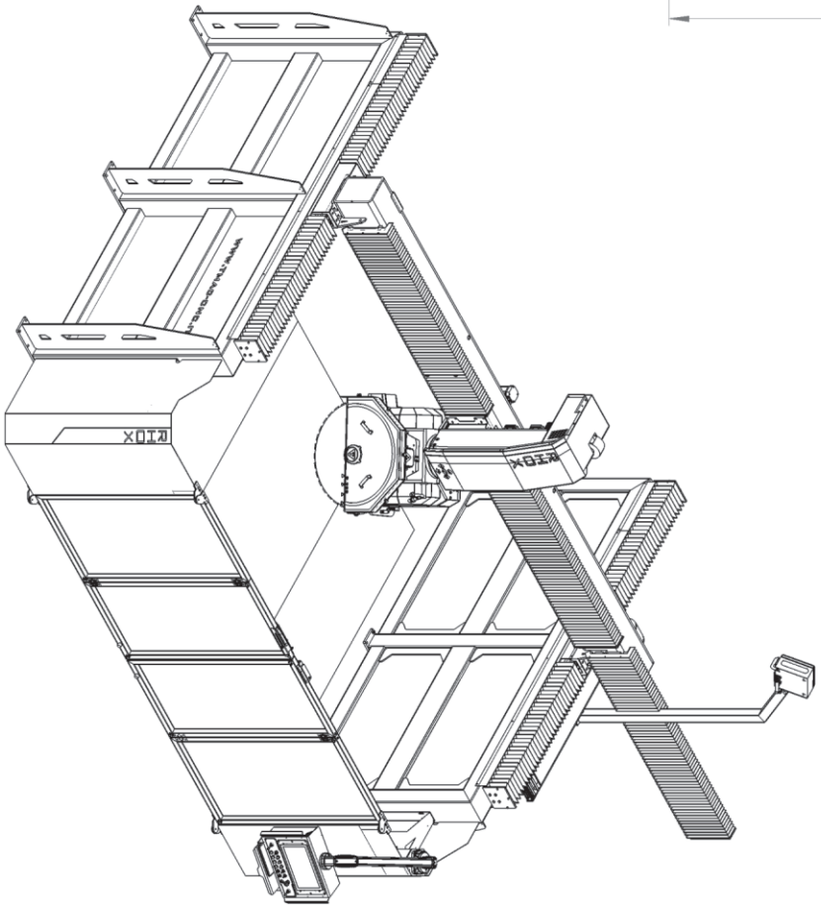


Possibilità di preset del software perferito in base alle preferenze e le abitudini di lavoro.

DATI TECNICI

CORSA PONTE ASSE X	3700 MM	VELOCITÀ MAX ASSI X - Y	38 M/MIN
CORSA BINARI ASSE Y	2660 MM	VELOCITÀ MAX TESTA ASSE Z	6 M/MIN
CORSA SALITA DISCESA ASSE Z	500 / 600 / 700 / 800 MM	CONSUMO ACQUA	50 L/MIN
ROTAZIONE TESTA DISCO ASSE C	+ 220° / - 220°	CONSUMO ARIA	20 L/MIN
DIMENSIONE STANDARD DEL BANCO DI LAVORO	3500 MM X 2400 MM	TENSIONE STANDARD	400 VOLT/HZ
DIAMETRO MAX DISCO	600 / 725 / 825 MM	PESO COMPLESSIVO	5800 KG
DIAMETRO MIN DISCO	350 MM		
PROFONDITÀ MAX DI TAGLIO	200 / 230 / 275 MM		
DIAMETRO ALBERO MANDRINO	50 / 60 MM		
POTENZA MAX MOTORE DISCO STANDARD	12 / 22 / 22 kW ON S1 AT 4500 rpm		
POTENZA MAX MOTORE ISO 40 (OPTIONAL)	15 kW 23 hp S1 8000 rpm	I DATI POSSONO VARIARE IN BASE ALLA CONFIGURAZIONE DEL MACCHINARIO	


5711
4634
2200
3400
6080
3609
2663,5
3867
619,5 piano di lavoro
4875



T-MAC S.r.l.
Via Lottizzazione, 7 , 54100 - Massa, Italia
+39 0585 281015
info@tmac-cnc.it
service@tmac-cnc.it
www.tmac-cnc.it

TMAC srl

tmac_cnc