



SOLTEKTM

CABEZALES UNIVERSALES✓
al ritmo de los tiempos



HTS -6 / V12

El buque insignia de los cabezales de pulido CO.ME.S.



El HTS-6 es un cabezal de pulido accionado por engranajes con 6 brazos tangenciales para lijar y pulir mármol y granito, gres porcelánico, cerámica y cuarzo. El modelo HTS-6 es el cabezal más utilizado a nivel mundial, ya que es adecuado para todo tipo de superficies y se adapta a todas las máquinas del mercado. El modelo es único y cuenta con una junta elástica interna especial que le permite seguir el material que se está procesando. Gracias al sistema de engranajes con movimiento secuencial, el cabezal ofrece un excelente resultado de pulido y fiabilidad.

Especificaciones Técnicas

Porta Abrasivos	N. 6
Velocidad Mínima De Rotación	400 rpm
Velocidad Máxima De Rotación	700 rpm
Peso	95 Kg
Lubricante	6.8 Kg
Potencia	15 kW
Diámetro Estándar	460 mm
Diámetro Aumentado	510 – 540 - 690 mm

HTS - 8 / V12

Cabezal con 8 brazos tangenciales



Cabezal de pulido accionado por engranajes con 8 brazos tangenciales para lijar y pulir mármol y granito, gres porcelánico, cerámica y cuarzo. El modelo HTS-8 es muy práctico en las últimas posiciones de las pulidoras ya que da un brillo más profundo al material gracias a sus 8 brazos. Además, el diámetro es el mismo que el del cabezal de 6 brazos, por lo que puede montarse como recambio sin necesidad de modificar la máquina. El modelo es único y cuenta con una junta elástica interna especial que le permite seguir el material que se está procesando. Gracias al sistema de engranajes con movimiento secuencial, el cabezal ofrece un excelente resultado de pulido y fiabilidad.

Especificaciones Técnicas

Porta Abrasivos	N. 8
Velocidad Mínima De Rotación	400 rpm
Velocidad Máxima De Rotación	700 rpm
Peso	99 Kg
Lubricante	6.8 Kg
Potencia	15 kW
Diámetro Estándar	460 mm
Diámetro Aumentado	510 – 540 mm

MIX

Cabezal producido en exclusiva por CO.ME.S.



Cabezal producido en exclusiva por CO.ME.S. considerado una revolución en la mecánica de los cabezales de pulido ya que dispone de 3 planetarios y 3 brazos tangenciales que trabajan simultáneamente sobre la superficie. El modelo MIX es muy popular entre los clientes que tienen máquinas pulidoras con pocos cabezales que necesitan nivelar y pulir la superficie. Los tres brazos sirven para eliminar las marcas causadas por los tres planetarios, que son muy agresivos con el material. Este proceso facilita el trabajo de los cabezales tangenciales instalados inmediatamente después de los MIX y permite reducir el número de cabezales en la máquina o aumentar la productividad.

Especificaciones Técnicas

Porta Abrasivos	N. 3
Porta Muelas	N. 3
Velocidad Mínima De Rotación	400 rpm
Velocidad Máxima De Rotación	500 rpm
Peso	93 Kg
Lubricante	6.5 Kg
Potencia Máxima	15 kW
Diámetro Estándar	460 mm
Diámetro Aumentado	510 – 540 mm

DAMP - 5 / 6

Cabezales planetarios con 5 ó 6 herramientas



Cabezales planetarios con 5 ó 6 herramientas planetarias para nivelar y lijar losas de granito, gres porcelánico, cerámica y cuarzo. Los cabezales planetarios se utilizan en las primeras 1 ó 2 posiciones de las pulidoras para aplanar el material y hacerlo uniforme. De este modo, los cabezales tangenciales instalados inmediatamente después proporcionan un mejor resultado de pulido haciendo que el proceso sea más eficiente.

Especificaciones Técnicas	DAMP - 5	DAMP - 6
Porta Muelas	N. 5	N. 6
Peso	89 kg	96 kg
Lubricante	9 Kg	
Velocidad Mínima De Rotación	400 rpm	
Velocidad Máxima De Rotación	500 rpm	
Potencia Mínima	7.5 kW	
Potencia Máxima	15 kW	
Diámetro Estándar	460 mm	

TEC - 6

Cabezal calibrador/aplanador



Cabezal calibrador/aplanador de alto rendimiento con 6 herramientas diamantadas en forma troncocónica, adecuado para calibrar cuarzo, granito, gres porcelánico y cerámica. Gracias a su compacidad y robustez, el modelo **TEC-6** es ideal para calibrar material y su especialidad es la adaptabilidad a cualquier calibradora o pulidora del mercado. La forma troncocónica permite que la velocidad de corte se mantenga uniforme, en relación con el diámetro, en cada punto de la herramienta diamantada.

Especificaciones Técnicas	
Porta Herramientas	N. 7
Velocidad De Rotación	450 rpm
Potencia Mínima Necesaria	15 kW
Peso	160 Kg
Lubricante	5 Kg
Diámetro Externo	445 mm
Diámetro Interno De Trabajo	240 mm

PLANA - 5

Cabezales calibradores con 5 rodillos cilíndricos



Cabezales calibradores con 5 rodillos cilíndricos para calibrar cuarzo, granito, gres porcelánico y cerámica. Excelencia de la producción de COMES, el cabezal **PLANA-5** es muy robusto ya que está fabricado con una aleación de bronce que no permite que sea atacado por agentes químicos con el paso del tiempo. Su característica, única en su género, es que cuenta con un soporte de herramientas tanto interno como externo, con cojinetes sobredimensionados. Esta característica evita que la herramienta diamantada se ovalice durante el mecanizado. El cabezal **PLANA** es utilizado principalmente en las máquinas de calibrado y destaca en la eliminación de material.

Especificaciones Técnicas	
Porta Herramientas	N. 5
Velocidad De Rotación Potencia	800 rpm @ 30 kW
Velocidad De Rotación Potencia	600 rpm @ 15 kW
Peso	220 Kg
Lubricante	7 Kg
Diámetro Externo	530 mm
Diámetro Interno De Trabajo	250 mm
Diámetro De La Herramienta	180 mm

SOLTEKTM



HTS 8

PLANA



MIX



TEC



HTS 6



DAMP

www.solteksrl.it

 made in italy 



SOLTEK Industry



+39 346 530 8792



+39 0587 423311