



T MAC
C.N.C. MACHINERY
MADE IN ITALY

VENUS

VENUS

Macchina polivalente e versatile, idonea ad eseguire ogni tipo di lavorazione, dalla più semplice alla più complessa. Venus consente di effettuare taglio di lastre in automatico con posizionamenti della testa girevoli, nonché sagomature tramite disco o punte. La macchina mantiene elevati livelli di precisione per qualunque tipo di lavorazione anche su pietre molto dure. La sue corse di lavoro inoltre, la rendono particolarmente adatta ad effettuare lavorazioni di tipo architettonico.



LAVORAZIONI



TAGLIO
LONGITUDINALE



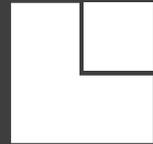
TAGLIO
DA 0-90°



TAGLIO
ELLITTICO



TAGLIO
OBLIQUO



TAGLIO
ORTOGONALE



TAGLIO
ESTRUSO 2D - 3D



FORME DRITTE,
CONVESSE, ARCO



TAGLIO
INCROCIATO



TAGLIO
CIRCOLARE



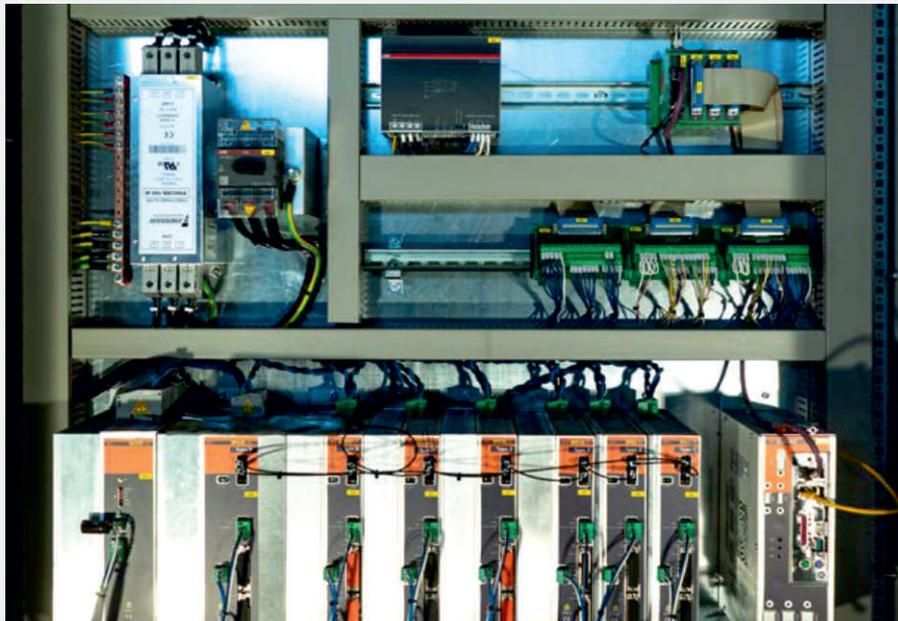
5 assi interpolati con sistema TCP tool center point
Corsa Z 800mm / 1000mm / 1200mm
Robusta struttura in acciaio
Componentistica in acciaio inox verniciato

Lubrificazione centralizzata automatica
Motori brushless con zero assoluto
Guide con ricircolo sfere ad alta precisione

I NOSTRI STANDARD



Quadro elettrico con sistema digitale



Laser segnataglio



Lubrificazione automatica



Consolle pensile



OPTIONAL E ACCESSORI

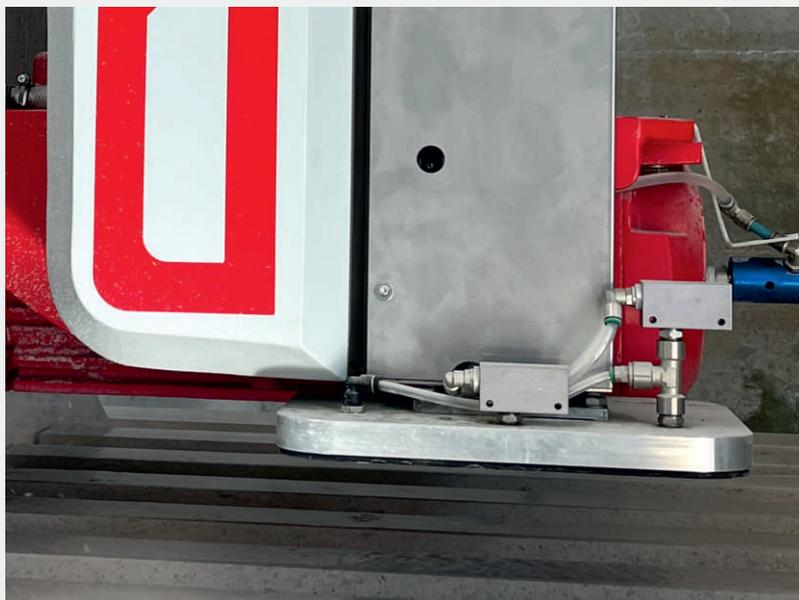
Cambio utensili automatico



Doppio laser segnataglio



Manipolatore a ventosa



Banco ribaltabile



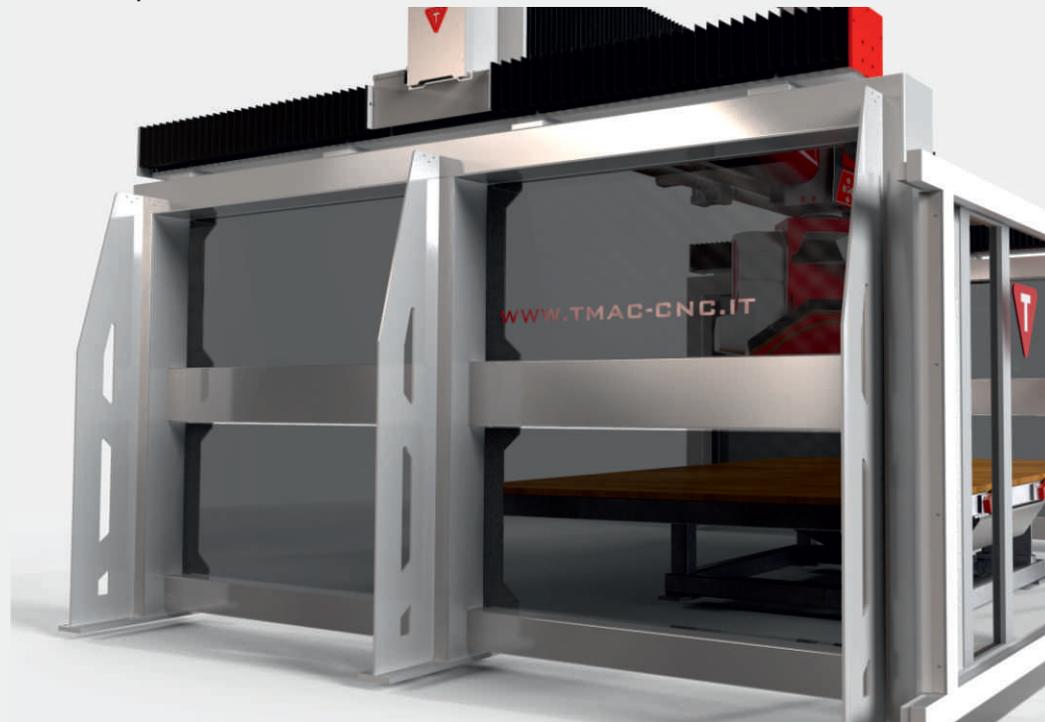
Fotocamera



Motore con attacco 1/2" gas



Muri in carpenteria



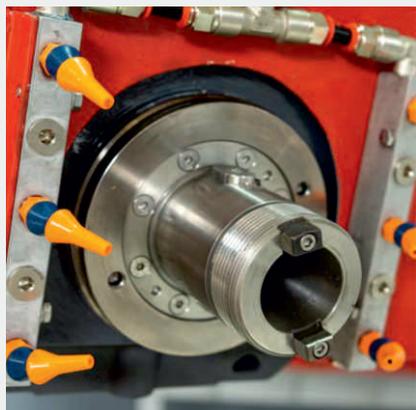
Presetting disco e utensili



Tastatore lastra



Mandrino Iso 40



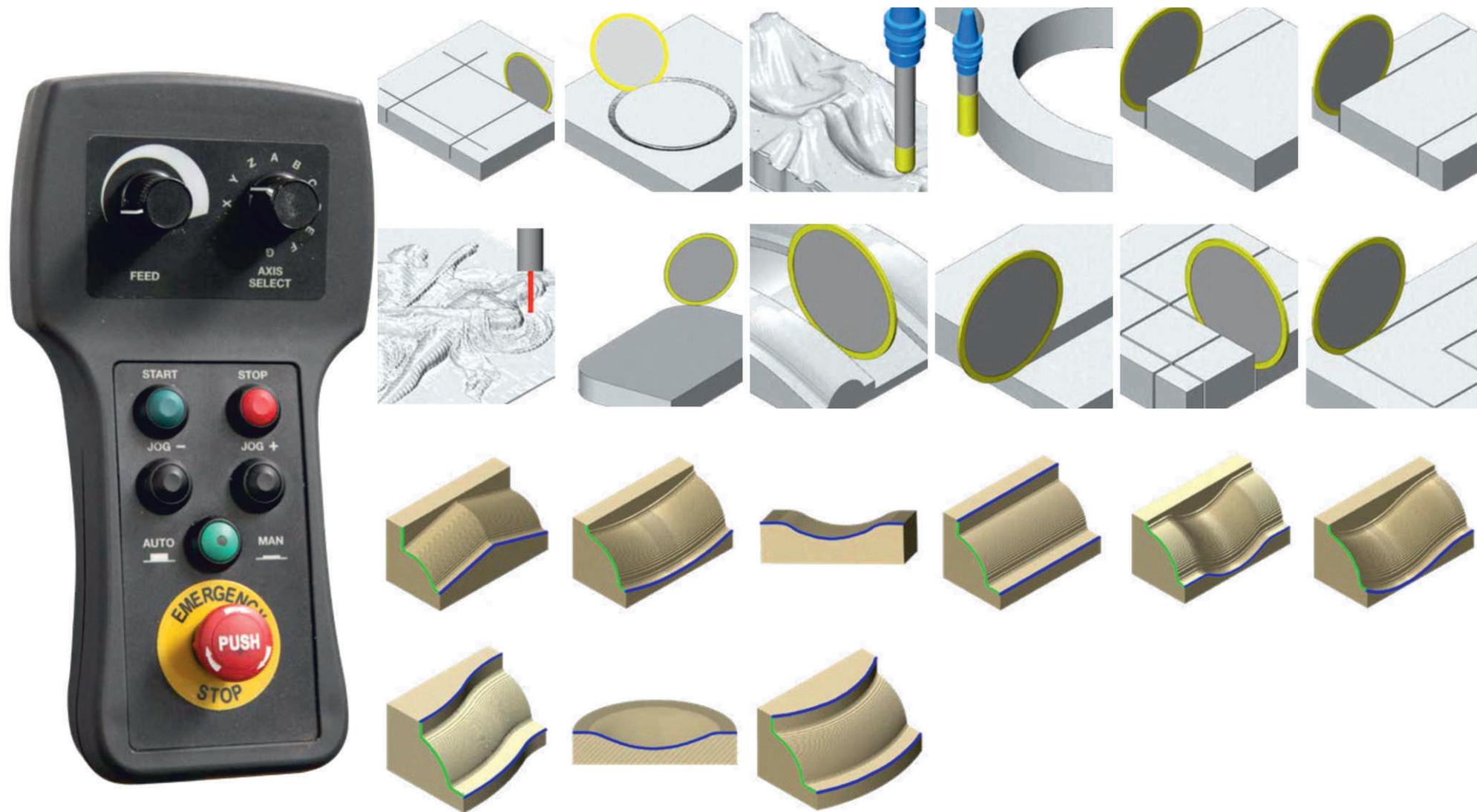
Tornio cnc interpolato



CONSOLLE E SOFTWARE



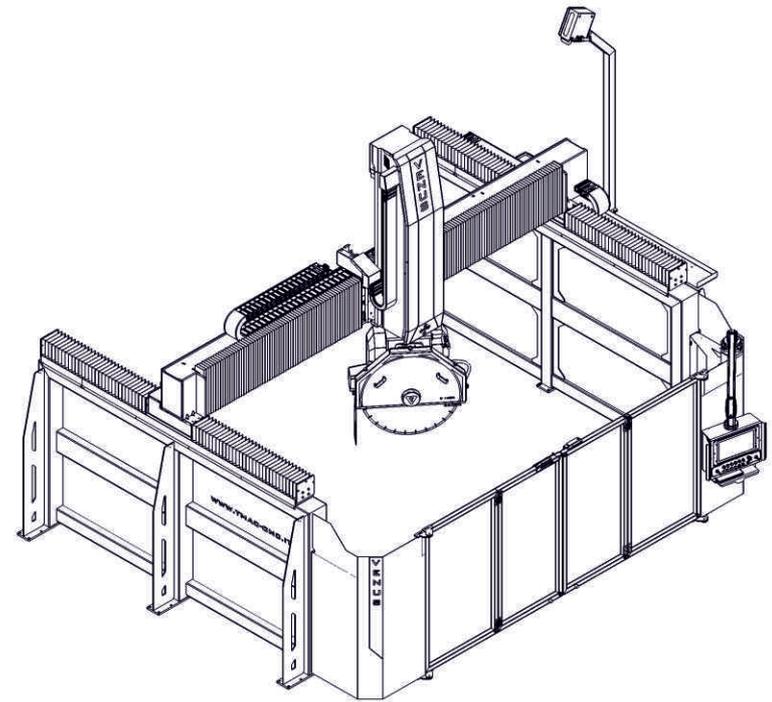
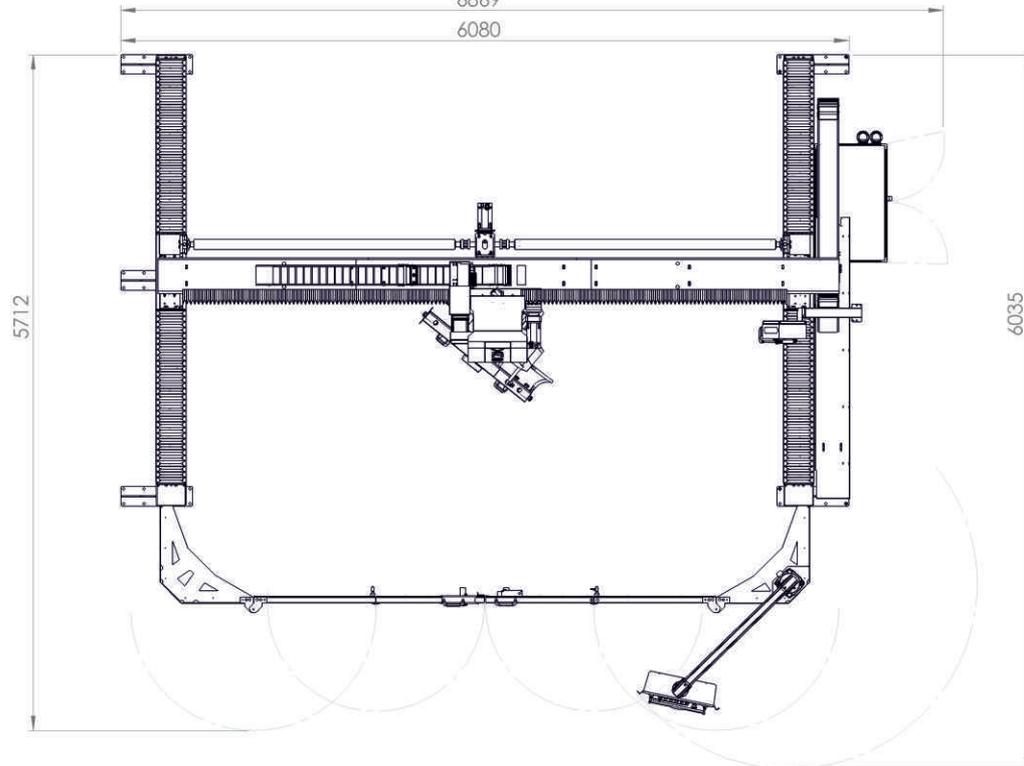
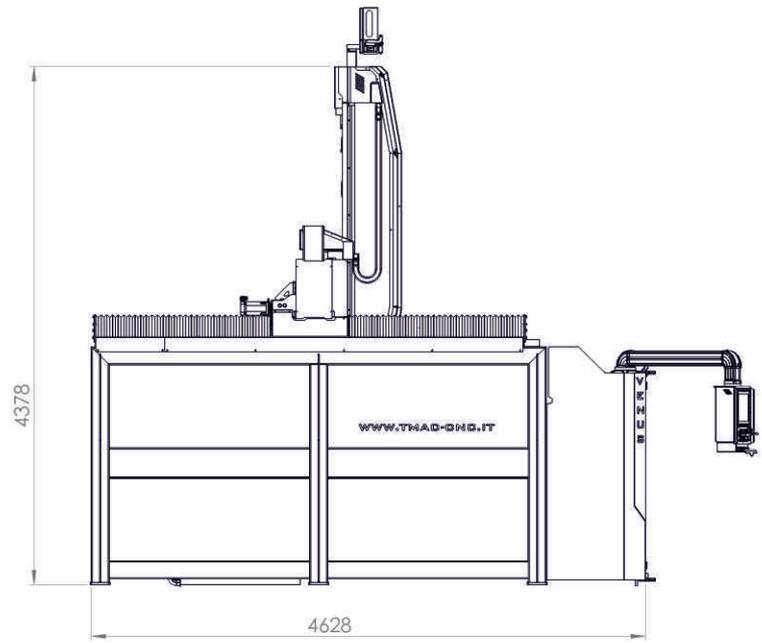
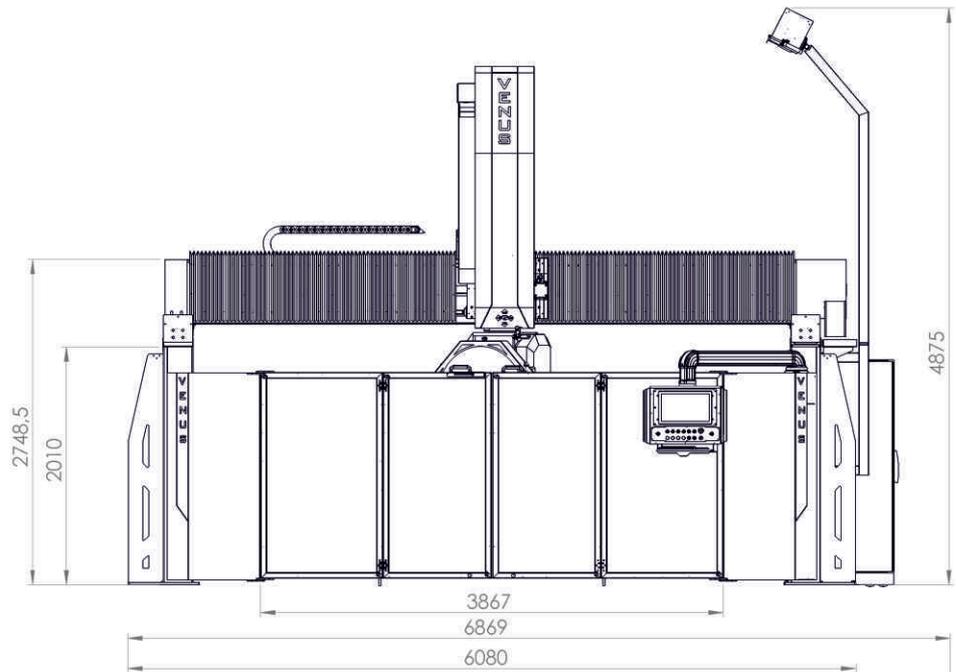
La postazione di comando è composta da un monitor capacitivo Touch Sreen da 18,5" con sistema operativo Windows di ultima generazione a da una pulsantiera mobile. La macchina è dotata di un software versatile e veloce, potente e intuitivo . In fase di progettazione, consente di disegnare elementi geometrici come top bagno, colonne, sagome e piani cucina. Il software permette di importare file 2d e 3d nei formati più comuni di gestione di disegno. (RHINO, DXF, IGES, STL, STEP). È possibile programmare molteplici lavorazioni come sgrossature, profilature, svuotamenti e forature, ottimizzando la produzione. È disponibile un archivio contenente svariate forme parametriche, che consente all'operatore di disegnare gli elementi da tagliare con estrema semplicità.



DATI TECNICI

CORSA CARRELLO ASSE X	3600 MM	POTENZA MAX MOTORE ISO 40 (OPTIONAL)	15 KW S1 8000 RPM
CORSA PONTE ASSE Y	2800 MM	VELOCITÀ MAX TESTA ASSE Z	6 M/MIN
CORSA SALITA DISCESA ASSE Z	800 / 1000 / 1200 MM	CONSUMO ACQUA	50 L/MIN
ROTAZIONE TESTA DISCO ASSE C	+ 220° / -220°	CONSUMO ARIA	20 L/MIN
DIMENSIONI DEL BANCO	3500 MM X 2000 MM	TENSIONE STANDARD	400 VOLT/ 50 HZ
DIAMETRO MAX DISCO	1000 MM	PESO COMPLESSIVO	5800 KG
DIAMETRO MIN DISCO	400 MM		
PROFONDITÀ MAX DI TAGLIO	370 MM		
DIAMETRO ALBERO MANDRINO	STANDARD 60 MM / ISO 40 75 MM		
POTENZA MAX MOTORE DISCO STANDARD	22 KW S1 4500 RPM		

I DATI POSSONO VARIARE IN BASE ALLA CONFIGURAZIONE DEL MACCHINARIO





TMAC
C.N.C. MACHINERY

T-MAC S.r.l.

Via Lottizzazione, 7 , 54100 - Massa, Italia

+39 0585 281015

info@tmac-cnc.it

service@tmac-cnc.it

www.tmac-cnc.it



TMAC srl



tmac_cnc

